Geschichte

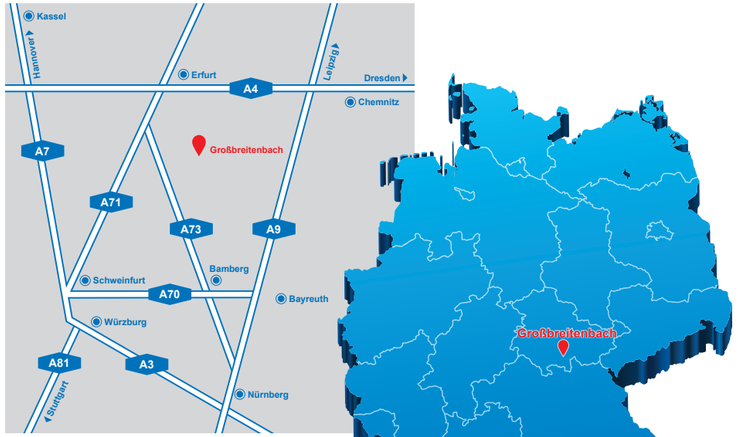
Seit Anfang 1996 verfügt das Haus Standex-Meder über einen eigenen Werkzeugbau. Anstoß für die Gründung war neben dem stetig zunehmenden Eigenbedarf an präzisen und hochwertigen Werkzeugen der Wunsch, das Leistungsangebot für seine Kunden entsprechend zu erweitern.

Seit seiner Gründung, ist für Ihre Kunden seit 1996 ein kompetenter und zuverlässiger Partner für die Planung, die Konstruktion und den Bau von Spritzgießwerkzeugen, Stanzwerkzeugen und kleineren Druckgießwerkzeugen. Entsprechend Ihrem Pflichtenheft oder nach Absprache bzw. Angebot, erfolgt die Konstruktion und der Bau der Werkzeuge durch motivierte, hochqualifizierte Mitarbeiter. In Verbindung mit modernster Technik in den Schlüsseltechnologien Fräsen, Drahterodieren, Senkerodieren und Schleifen, sowie dem Einsatz ausgewählter Stahlqualitäten in Verbindung mit optimaler Beschichtung, bieten wir die Gewähr für technisch ausgereifte, langlebige Werkzeuge zum vereinbarten Termin. Die Werkzeuge können im eigenen Haus bemustert, optimiert und gewartet werden. Das Vermessen der Ausfallteile sowie die Erstellung des EMPB sind für uns selbstverständlich. Auch eine serienreife Teileproduktion ist in unserem Hause möglich.

Standex MEDER ELECTRONICS

Custom Engineered Solutions for Tomorrow

Weitere Information finden Sie unter **meder.com/werkzeugbau.html**



StandexMeder Electronics GmbH

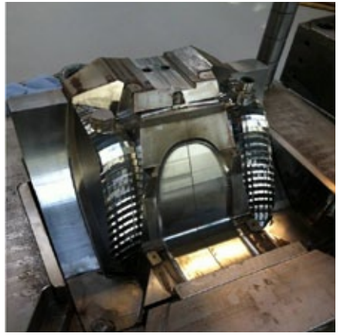
Ilmenauer Straße 7i
98701 Großbreitenbach / Deutschland
Telefon +49 (0) 3678 1273-16

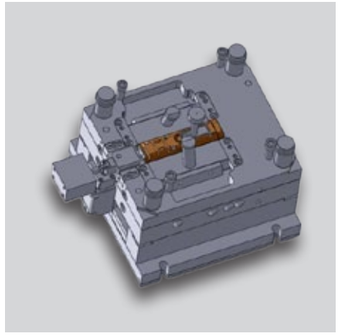
Robert-Bosch-Straße 4
78224 Singen / Deutschland
Telefon +49 (0) 7731 8399-0

tooling@standexmeder.com

Standex MEDER ELECTRONICS

Custom Engineered Solutions for Tomorrow





Werkzeugbau

Maschinenausrüstung

Wir fertigen auf hochmodernen Maschinen wie

Senkerodiermaschinen
EXERON / IINGERSOLL
Bearbeitungsweg max. 620 x 420 x 400 mm

Fräsmachinen
HERMLE / HURCO
Bearbeitungsweg max. 760 x 600 x 610 mm

Drahterodiermaschinen
SODICK / MITSUBISHI
Bearbeitungsweg max. 530 x 370 x 265 mm

Schleifmaschinen
ELB-SCHLIFF
Bearbeitungsweg max. 800 x 400 x 475 mm

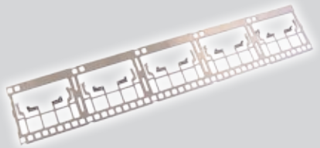
Spritzgießmaschinen
ARBURG
Schließkraft max. 750kN

Stanzautomaten
PASU
Presskraft max. 400kN

Messmaschine
ScanMax
Bearbeitungsweg 450 x 450 x 400 mm

Stanzwerkzeuge

Folgeverbundwerkzeuge
für Leadframes und Stanzgitter



Technische Stanzteile
für Gehäuse von Abschirmungen und Kontaktfedern

Spritzgießwerkzeuge

Designteile mit hochwertigen Oberflächen

Optische Komponenten
wie Linsen / Lichtleiter

Technische Formteile wie Spindel, Zahnräder, Rahmen und Halter

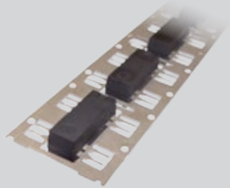
Einlege Spritzteile

Sonderwerkzeuge

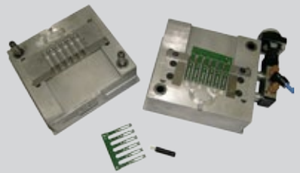
Zink-Druckgusswerkzeuge

Prototypenwerkzeuge

Epoxid-Pressformen



Niederdruck-Spritzgusswerkzeuge

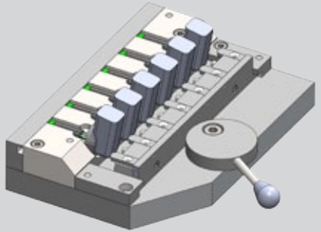


Teilefertigung und Montagearbeiten von mechanischen Bauteilen / Baugruppen

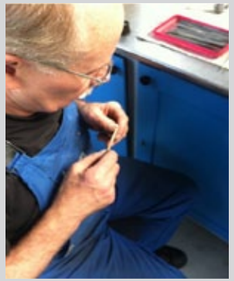
Edelstahlrohrbearbeitung,
wie ablängen, laserschweißen, Anlass beschriften

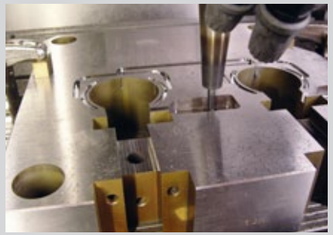
Herstellung von Elektroden
in Kupfer oder Graphit
(Ableiten, Fertigen, Vermessen)

Vorrichtungsbau



Werkzeugreparatur und Instandhaltung



Entwicklung, Design und Konstruktion

CNC-Fertigung