

Reedschalter und kundenspezifische Bauteile - Sicherheitsmarkt



Kontaktinformation:

Standex-Meder Electronics

Hauptsitz
4538 Camberwell Road
Cincinnati, OH 45209 USA

Standex Americas (OH)

+1.866.STANDEX
(+1.866.782.6339)
info@standexelectronics.com

Meder Americas (MA)

+1.800.870.5385
salesusa@standexmeder.com

Standex-Meder Asia (Shanghai)

+86.21.37820625
salesasia@meder.com

Standex-Meder Europe

(Deutschland)
+49.7731.8399.0
info@standexmeder.com

Standex-Meder produziert eine Vielzahl von Produkten, welche in Sicherheitsanwendungen, Brandmelde- und Explosionsunterdrückungsanlagen eingesetzt werden. Wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von Reedschaltern für Sicherheits- und Brandschutzsysteme, als auch von anderen magnetischen Produkten wie zum Beispiel kundenspezifische Transformatoren.

Am häufigsten kommen Reedschalter in der Sicherheitstechnik zur Überwachung von Tür- und Fensterpositionen zum Einsatz, sowie auch zur Entdeckung von Glasbruch – alles wichtige Anwendungen in der Gebäudesicherheit. In der Brandschutztechnik werden Reedschalter als Testschaltung in den Rauchmelder integriert. Vor allem Reedrelais dienen als Steuermodul für zahlreiche Applikationen in der Sicherheitstechnik.

Durch unseren einzigartigen Produktionsprozess, entstehen Reedschalter mit präzisen magnetischen, mechanischen und elektrischen Eigenschaften. Dadurch sind wir in der Lage, enge magnetische Empfindlichkeiten (AW-Bereiche) zu liefern, mit nur minimal höheren Materialkosten. Detaillierte, anwendungsspezifische Unterstützung steht weltweit zur Verfügung.

Viele Sicherheitsanwendungen erfordern kundenspezifische Reedschalterbaugruppen, wie zum Beispiel vergossene SMT-Baugruppen zur automatisierten Montage.

Unsere Produktreihe von Magneten umfasst eine Vielzahl an kundenspezifischen Transformatoren, welche den industriespezifischen Qualitätsstandards entsprechen. Typische Anwendungen sind Netzteile in Brandschutz- und Sicherheitsanlagen, einschließlich Bedienpanels für Überwachungskameras und Zugangsberechtigungssysteme von Gebäuden.

Anwendungen für Transformatoren & Bauteile in Sicherheits- und Brandschutzsystemen:

- Netzteile für Überwachungskameras
- Bedienpanels für Brandschutz- und Sicherheitsanlagen
- Zugangsberechtigungssysteme (elektr. Türöffner, Sprechanlagenfunktion, etc.)
- Schlüsselanhänger für Sicherheitsanwendungen in Automobilen

Anwendungen magnetischer Reedschalter:

- Näherungssensoren
- Reedrelais
- Sensoren zur Fenster- und Türsicherung
- Entdeckung von Glasbruch
- Testschaltung für Rauchmelder

Wichtige Eigenschaften von Reedschaltern:

- Glaslänge von nur 3,7 mm
- DV Tests mit kundenspezifischen elektrischen Ladungen
- Schalten im Mikrovoltbereich bis zu 15,000 VDC
- Trockenschalten bis 70 VA
- Standard AW (Ampere Windungen) Bereiche von nur 3/5 AW
- Magnetische Empfindlichkeitsbereiche von 3 AW bis 100 AW
- Anzugszeit von nur 0,2 Millisekunden
- Standard SMT Ausführungen
- Interner Verguss
- Spulenwicklung
- Komponenten zur Stromversorgung



Produktions- und Testmöglichkeiten:

- Verbindungs- und Anschlussmöglichkeiten
- Stanzwerkzeuge für große Mengen
- Erfahren in UL, CSA, IEC, TÜV und VDE-Standards
- Mechanische Konstruktion & kundenspezifische elektronische Baugruppen
- 3-D Modelle
- Kunststoffspritzguss
- Kabelbearbeitung, -baumfertigung
- Schnelle Prototypenanfertigung
- Glas-Metall-Dichtung
- Laserschweißen
- Entwicklung magnetischer Komponenten
- Stromversorgungen
- 52ga – 8ga & Folienwicklung
- Kundenspezifische Wicklung und Bearbeitung von verschiedenen Formen und Ausführungen
- Entwicklung von Reedschaltern und -sensoren
- Komplette Labor- & Testmöglichkeiten

Testmöglichkeiten:

- Thermoschockprüfung
(-70°C bis 200°C, LN2 gewährleistet eine erneute Einsatzbereitschaft innerhalb von weniger als 5 Minuten) Temperaturwechseltest (-68°C bis 177°C)
- Feuchtigkeitstests
(-18°C bis 93°C, 98% RH, Temperaturwechsel – Klimatest)
- Vibrationstests (Sinus- oder Spitzenamplitude, 0 bis 80 g, 5 bis 2000 HZ)
- Mechanische Schocktests (½ Sinus 50g 11ms, ½ Sinus 1500g 5ms, oder Interval 100g 6ms)
- Hochtemperatur-Tests (bis zu 260°C)
- Salzsprühnebel- und Lötbarkeitstests
-

Unser Oakville Labor ist als Abnahme- und Prüfstätte von den folgenden Institutionen anerkannt:

- Canadian Standards Association (CSA)
- Underwriters Laboratories
- Intertek Testing Services (ETL)
- TÜV Rheinland®

Transformatoren für Sicherheits- und Überwachungskameras



Sicherheitsantenne für Motorräder



Reedschalter zur Erkennung der Tür-/Fensterposition und Näherungsschalter für Sicherheitsapplikationen



SMD-Reedschalter für Einbruch- und Glasbruchmeldeanlagen



Türsensoren



Aufsteckbarer Transformator für Feuer- und Sicherheitssysteme



Transformator Class 2 Kabelanschluss



Sicherheitsschalter zur Zündungsabschaltung