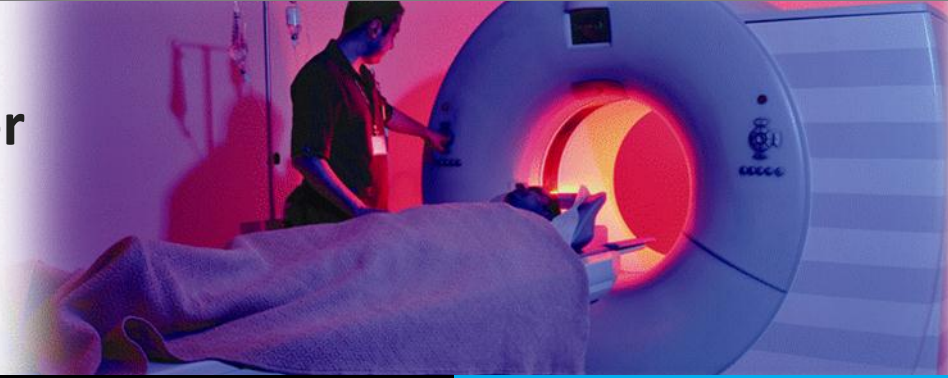


## Ringkerntransformator für medizinische Anwendungen



### Kontaktinformationen:

#### Standex-Meder Electronics

Hauptsitz  
4538 Camberwell Road  
Cincinnati, OH 45209 USA

#### Standex Amerika (OH)

+1.866.STANDEX  
(+1.866.782.6339)  
info@standexelectronics.com

#### Meder Amerika (MA)

+1.800.870.5385  
salesusa@standexmeder.com

#### Standex-Meder Asien (Shanghai)

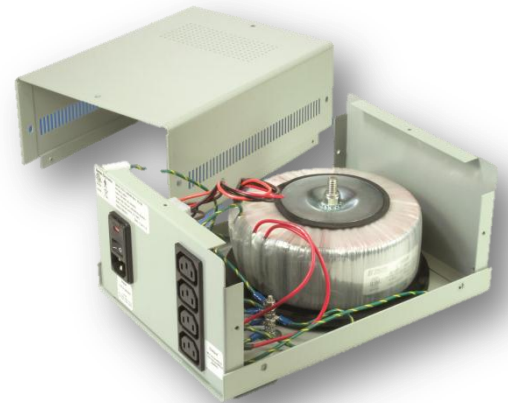
+86.21.37820625  
salesasia@meder.com

#### Standex-Meder Europa

(Deutschland)  
+49.7731.8399.0  
info@standexmeder.com

### Geräteschutz von empfindlichen medizinischen Einrichtungen

Die neuen Ringkerntransformatoren von Standex-Meder Electronics schützen empfindliche medizinische Geräte, und tragen somit direkt zu einer besseren Patientenversorgung bei. Die Ringkernwandler sind sowohl einzeln zur direkten Integration in die Vorrichtung, als auch in einem Gehäuse mit Leistungsschaltern, gesichertem Eingang, Buchsen und anderen kundenspezifischen Optionen erhältlich. Die Transformatoren sind konform mit der Spezifikation UL/IEC 60601, und weisen einen extrem niedrigen Kriechstrom zwischen Primär- und Sekundärwicklung auf.



Die einzigartige Bauart dieser Transformatoren ist das Ergebnis unserer weitreichenden Projekterfahrung. Dadurch, dass sie von hocherfahrenen Ingenieuren entwickelt, und dann in unseren ISO zertifizierten Werken an kostengünstigen Standorten produziert werden, sind Ringkerntransformatoren von Standex-Meder eine kosteneffiziente und zuverlässige Lösung für Geräteschutz.

### Ringkerntransformatoren können individuellen Anforderungen angepasst werden.

#### Die möglichen Optionen umfassen:

- Kabelbaum und Verbinder
- Gehäuse
- Leistungsschalter, gesicherter Eingang
- Unterschiedliche Montageoptionen
- Temperatur- und Überstromschutz
- Dualeingang (120/240V)
- Geerdete Abschirmung
- Niedriger Kriechstrom im  $\mu\text{A}$  Bereich zwischen Primär- und Sekundärwicklungen



**Standex-Meder unterscheidet sich von den vielen anderen Herstellern elektronischer Komponenten. Denn die von uns produzierten Teile erfüllen nicht nur hohe Leistungsansprüche, sondern sie werden auch in unserem, in der Industrie branchenweit führenden, Testlabor erprobt.**

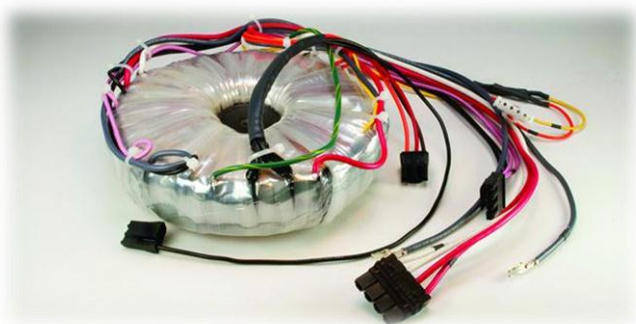
Dank unserer weltweiten Präsenz können wir die gewünschte Komponente vor Ort produzieren, wodurch die Logistik deutlich vereinfacht wird, und Lieferkosten gesenkt werden. Dies wird ergänzt durch unsere Entwicklungskompetenz, Präzisionsfertigung und weltweite Produktion an kostengünstigen Standorten (bei gleichen Qualitätsstandards). Mit unseren einzigartigen Ringkerntransformatoren für medizinische Anwendungen tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

### Kundenspezifische Standex-Meder Ringkerntransformatoren für medizinische Anwendungen



Dieser Ringkerntransformator wurde für medizinische Bildgebungsverfahren entwickelt. Der kundenspezifische Transformator erfüllt sämtliche Bedingungen dieser anspruchsvollen Applikation, und enthält spezifische Anbauteile wie Anschlüsse, Abschirmung etc.

Ringkerntransformator für medizinische Bildgebungsverfahren



Auch dieser kundenspezifische Transformator erfüllt alle Voraussetzungen für den Einsatz in chirurgischen Geräten für bildgebende Verfahren. Mit einer Leistung von bis zu 5kVA kann er für mehrere Geräte genutzt werden. Durch die niedrige Streuinduktivität sind saubere, scharfe Scans und sichere Verfahren gewährleistet. Die Anschlüsse und die kundenspezifische Bauform erleichtern die Installation, wodurch Arbeitszeit und -kosten eingespart werden können.

Ringkerntransformator für den Einsatz in chirurgischen Geräten für bildgebende Verfahren